

Głowica do studni głębinowej fi 125/32 SM z odpowietrznikiem – Gamart

Głowica do studni głębinowej **Gamart SM** została wykonana z wytrzymałego **polietylenu (PE)**, odpornego na działanie wilgoci, korozję oraz wielu czynników chemicznych. Produkt przeznaczony jest do szczelnego zamknięcia studni głębinowej wykonanej z rury osłonowej o średnicy **125 mm** oraz współpracuje z rurą tłoczną o średnicy **32 mm**.

Jednym z wyróżniających elementów konstrukcji jest **zintegrowany odpowietrznik**, który pomaga wyrównywać ciśnienie wewnątrz studni. Ogranicza to ryzyko deformacji rury osłonowej mogącej wystąpić w wyniku gwałtownych zmian poziomu wody lub zmian ciśnienia.

Zastosowanie głowicy umożliwia ograniczenie przedostawania się do wnętrza studni zanieczyszczeń, takich jak liście, piasek, kamienie oraz inne ciała obce. Pomaga to utrzymać właściwe warunki eksploatacji studni i chronić elementy instalacji, w tym pompę głębinową.

Konstrukcja głowicy charakteryzuje się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz działanie czynników atmosferycznych. Materiał zachowuje swoje właściwości zarówno w niskich, jak i podwyższonych temperaturach.

Cechy produktu

- przeznaczona do rur osłonowych o średnicy **125 mm**,
- przyłączy do rury tłocznej **32 mm**,
- wykonana z trwałego polietylenu (PE),
- zintegrowany odpowietrznik wyrównujący ciśnienie,
- przepust (dławik) do przewodu elektrycznego pompy,
- uchwyt umożliwiający podwieszenie pompy,
- odporność na korozję, wilgoć oraz wiele związków chemicznych,
- odporność na uszkodzenia mechaniczne,

Zastosowanie

Głowica przeznaczona jest do zamykania studni głębinowych wyposażonych w pompy głębinowe. Stanowi element zabezpieczający otwór studni przed przedostawaniem się zanieczyszczeń oraz umożliwia estetyczne i szczelne wyprowadzenie rury tłocznej oraz przewodu zasilającego pompę.

Instrukcja montażu

Przed rozpoczęciem montażu upewnij się, że wszystkie elementy są kompletne i nieuszkodzone.

Montaż

1. Przygotowanie rury osłonowej

- Przytnij rurę osłonową studni do wymaganej wysokości, wykonując równe cięcie prostopadłe do osi rury.
- Usuń zadziory oraz wykonaj niewielkie sfazowanie zewnętrznej krawędzi rury. Ułatwi to nasunięcie głowicy i zapobiegnie uszkodzeniu uszczelki.

2. Sprawdzenie uszczelki

- Upewnij się, że uszczelka jest prawidłowo osadzona w przeznaczonym do tego miejscu. Uszczelka nie może być skręcona, zabrudzona ani uszkodzona.

3. Mocowanie linki zabezpieczającej

- Zamocuj linkę służącą do podwieszenia pompy do uchwytu znajdującego się w głowicy. Sprawdź, czy połączenie jest pewne.

4. Montaż rury tłocznej

- Przeprowadź rurę tłoczną przez złączkę znajdującą się w głowicy.
- Dokręć złączkę zapewniając szczelne i stabilne połączenie.

5. Przeprowadzenie przewodu elektrycznego

- Przełóż przewód elektryczny pompy przez dławik kablowy.
- Po ustawieniu odpowiedniej długości przewodu dokręć dławik, zapewniając szczelne zamocowanie przewodu.

6. Przygotowanie do osadzenia głowicy

- Posmaruj uszczelkę cienką warstwą odpowiedniego środka poślizgowego przeznaczonego do montażu elementów gumowych. Ułatwi to nasunięcie głowicy na rurę oraz ograniczy ryzyko uszkodzenia uszczelki.

7. Osadzenie głowicy

- Ostrożnie nasuń głowicę na rurę osłonową studni do właściwego położenia, zwracając uwagę, aby uszczelka nie została przemieszczona ani uszkodzona podczas montażu.

8. Kontrola montażu

- Sprawdź poprawność zamocowania głowicy, rury tłocznej, przewodu elektrycznego oraz linki zabezpieczającej.
- Przed uruchomieniem pompy upewnij się, że wszystkie połączenia są szczelne, a przewód elektryczny nie jest zagięty ani narażony na uszkodzenie.